



**Reha GmbH**

Aufbereitung und Vermarktung von Recycling-Kunststoffen

## Datenblatt / Data Sheet

2017

### **PS.CP10 schwarz**

Spritzguss und Extrusions- Qualität / injection and extrusion- quality

#### Prüfergebnisse / test results

<b>Dichte / Density</b>	<b>1,05</b> g/cm <sup>3</sup> (ISO 1183)
<b>MFI / (200°C/5 Kg):</b> Melt Flow Index	<b>6 ± 1</b> g/10 min
<b>Charpy-Kerbschlagzähigkeit 23°:</b> Charpy notched impact Strength	<b>10 ± 1</b> KJ/m <sup>2</sup> (ISO 179/1eA)
<b>Zugfestigkeit (5 mm/ min):</b> Tensile Strength	<b>25</b> MPa (ISO 527-1)
<b>Zug.-E-Modul (1 mm/ min):</b> Elastic Modulus	<b>2.250</b> MPa (ISO 527-1)

**Alle Angaben sind als Richtwerte zu verstehen, nicht als Mindestwerte.**  
All Parameters are reference values, no minimum values.

#### Ansprechpartner / contact person

**Tom Hagemann**  
Produktmanager

Tel. +49 (0)7262/2075493

Fax +49 (0)7262/6101976

[t.h@reha-gmbh.de](mailto:t.h@reha-gmbh.de)

**Speyerer Straße 18 • 75031 Eppingen**

Tel.: 0049 (0) 7262 / 6101975 • Fax.: 0049 (0) 7262 / 6101976

E-Mail: [h.h@reha-gmbh.de](mailto:h.h@reha-gmbh.de) • Internet: [www.reha-gmbh.de](http://www.reha-gmbh.de)

Bankverbindung: Volksbank Brackenheim-Güglingen (BLZ 620 914 00) Kto. 6 000 00 2

HRB-Nr. 107595 Amtsgericht Stuttgart • Geschäftsführer: Hermann Hagemann • USt.-ID-Nr.: DE 161337860