



Reha GmbH

Aufbereitung und Vermarktung von Recycling-Kunststoffen

Datenblatt / Data Sheet

2019

ABS.CP11 schwarz

Spritzguss- Qualität / injection- quality

Prüfergebnisse / test results

Dichte / Density	1,09 g/cm³ (ISO 1183)
MFR / (220°C/ 10 Kg): Melt Flow Rate	25 ± 2 g/10 min
Charpy-Kerbschlagzähigkeit 23°: Charpy notched impact Strength	11 ± 1 KJ/m² (ISO 179/1eA)
Zug-E-Modul: Tensile modulus	2.100 ± 100 mPa

Alle Angaben sind als Richtwerte zu verstehen, nicht als Mindestwerte.

All Parameters are reference values, no minimum values.

Ansprechpartner / contact person

Tom Hagemann

Produktmanager

Tel. +49 (0)7262/2075493

Fax +49 (0)7262/6101976

t.h@reha-gmbh.de

Speyerer Straße 18 • 75031 Eppingen

Tel.: 0049 (0) 7262 / 6101975 • Fax.: 0049 (0) 7262 / 6101976

E-Mail: h.h@reha-gmbh.de • Internet: www.reha-gmbh.de

Bankverbindung: Volksbank Brackenheim-Güglingen (BLZ 620 914 00) Kto. 6 000 00 2

HRB-Nr. 107595 Amtsgericht Stuttgart • Geschäftsführer: Hermann Hagemann • USt.-ID-Nr.: DE 161337860