



Reha GmbH

Aufbereitung und Vermarktung von Recycling-Kunststoffen

Datenblatt / Data Sheet

2020

ABS SIMRE.MG.20

WEEE (Waste Electro and Electronic Equipment)

Spritzguss- Qualität / Injection- Quality

Zusammensetzung / mixture

ABS	96 – 98 %
PS	2 – 3 %
Gummi/Silikon / Rubber/ Silicon	< 1 %
Glührückstand / Ash Content	1 – 1,5 %

Prüfergebnisse / Test Results

Dichte / Density	1,08 g/ cm³ (ISO 1183)
MVR / (220°C/ 10 Kg): Melt Volume Rate	27 cm³/ 10 min
Charpy-Kerbschlagzähigkeit 23°: Charpy notched impact Strength	10-12 KJ/ m² (ISO 179/1eA)
Bruchdehnung (5 mm/ min): Elongation	4 % (ISO 527-1)
Zugfestigkeit (5 mm/ min): Tensile Strength	41 MPa (ISO 527-1)
Zug.-E-Modul (1 mm/ min): Elastic Modulus	2.400 MPa (ISO 527-1)
Halogene quantitativ: Halogens quantitatively	< 1%

Alle Kennwerte sind Mittelwerte, Abweichungen sind möglich.

All Parameters are mean values, deviations are possible.

Ansprechpartner / Contact Person

Tom Hagemann

Produktmanager

Tel. +49 (0)7262/2075493

Fax +49 (0)7262/6101975

t.h@reha-gmbh.de

Speyerer Straße 18 • 75031 Eppingen

Tel.: 0049 (0) 7262 / 6101975 • Fax.: 0049 (0) 7262 / 6101976

E-Mail: h.h@reha-gmbh.de • Internet: www.reha-gmbh.de

Bankverbindung: Volksbank Brackenheim-Güglingen (BLZ 620 914 00) Kto. 6 000 00 2

HRB-Nr. 107595 Amtsgericht Stuttgart • Geschäftsführer: Hermann Hagemann • USt.-ID-Nr.: DE 161337860